

**SIWZ: Tokarko – frezarka PROFICENTER 880 G VARIO z cyfrowym wyświetlaczem 2 osi wraz z
oprzyrządowaniem na potrzeby regeneracji podzespołów uszczelnień mechanicznych**

1. Specyfikacja techniczna tokarko-frezarki:

- rozstaw kłów	880 mm
- wysokość kłów	160 mm
- średnica obrotu nad łóżem	320 mm
- otwór wrzeciona	38 mm
- stożek uchwytu wrzeciona	DIN 55029, D1-4
- prędkość obrotowa wrzeciona min.	75 obr./min
- prędkość obrotowa wrzeciona max.	2250 obr./min
- zmiana obrotów – ilość biegów / bezstop.	bezstopniowo (75-435 / 400-2250)
- zakres posuwów wzdłużnych	(15) 0,07-1,0 mm/obr.
- zakres posuwów poprzecznych	(15) 0,17-0,25 mm/ob.
- gwint metryczny	(18) 0,2-3,5 mm
- gwint calowy	(21) 8-56 Gg/1"
- wysuw tulei konika	100 mm
- stożek w koniku	MK3
- rozmiar noża	12 mm
- moc silnika	2,2 kW
- moc silnika S1 100%	1,5 kW
- napięcie	400V
- napięcie	230V
- wymiar – szerokość	1660 mm
- wymiar – głębokość	650 mm
- wymiar – wysokość	1090 mm
- waga ok.	318 kg

• **Przystawka frezerska**

- wydajność wiercenia maks.	20 mm
- frez czotowy max.	63 mm
- frez trzpieniowy mak.	20 mm
- odstęp wrzeciono / kolumna max.	170 mm
- prędkość obrotowa wrzeciona min.	50 obr./min
- prędkość obrotowa wrzeciona max.	2250 obr./min
- stożek uchwytu wrzeciona	MK2
- wychylenie wrzeciennika	-90° - +90°
- regulacja wysokości wrzeciennika	260 mm

2. Oprzyrządowanie tokarko-frezarki:

- uchwyt tokarski 4-szczękowy Bernardo DK12-D, DIN 55029, DK12-160/D4, żeliwny BERNARDO
- szczęki jednolite miękkie - komplet DSJ-DK11-160 BERNARDO
- Szczęki jednolite miękkie - komplet DSJ-DK12-160 BERNARDO
- Ruchomy kiel centrujący PC - MK 3 BERNARDO
- Ruchomy kiel centrujący z 7 wymiennymi końcówkami SMA - MK 3 BERNARDO
- Ruchomy kiel grzybkowy MK 3 / 100 mm BERNARDO
- Głowica rewolwerowa MK 2 z 3 uchwytami w komplecie BERNARDO
- Uchwyt zaciskowy tulei 5C z zaciskami D1-4 BERNARDO
- Zestaw tulei zaciskowych 5C / 3 - 26 mm, 24 szt. BERNARDO
- Szybko wymienny zestaw uchwytów, imaków System Multifix rozmiar E, z zestawem 4 zacisków BERNARDO
- Uchwyt wiertarski szybkomocujący 1 - 16 mm / B 16 BERNARDO
- Urządzenie do gwintowania SUPER M 5 - M 12 (ze sprzęgłem) (MK4, MK3) BERNARDO
- Tuleje zaciskowe frezu, zestaw ER 40, MK 2, 3 - 25 mm, 16 szt. BERNARDO
- Imadło maszynowe śrubowe precyzyjne PS 50 BERNARDO
- Palec wodzący, ustawiak MK 2 / L 160 BERNARDO
- Frezy, zestaw frezów palcowych TiN-powlekane, 3 - 20 mm, 20 szt. BERNARDO
- Noże tokarskie z płytkami węglkowymi HM, 12 mm, 9 szt. Zestaw C BERNARDO
- Stała podtrzymka do Profi 880 G Vario / Profi 900 Vario
- Podstawa D12 Deluxe do Profi 880 G Vario / Profi 900 Vario BERNARDO
- Noże tokarskie z płytkami węglkowymi HM, 12 mm, 5 szt. BERNARDO
- Uchwyt tokarski 4-szczękowy, niezależny, Bernardo K72, DIN 55029 K72 - 160/D4 BERNARDO

3. Zakres dostawy

- Cyfrowy wyświetlacz 2-osi LED LCD ES-12V
- Uchwyt 3-szczękowy DK11-160 mm / D4
- Uchwyt wiertarski 1 - 13 mm / B 16
- Trzpień wiertarski MK 2 / B 16
- Stałe kły centrujące
- Zegar gwintowy
- Koła zmianowe
- Imak czteronożowy
- Mikrometryczny ogranicznik wzdluzny
- Cyfrowy wskaźnik prędkości obrotowej

- Cyfrowy wskaźnik skoku wrzeciona
- Sprzęgło przeciążeniowe
- Falownik DELTA
- Diodowa lampka robocza
- Ostrona uchwytu
- Wanna na wióry
- Ostrona śruby pociągowej
- Narzędzia do obsługi



4. Wymagania

- gwarancja min. 24 m-ce
- montaż i uruchomienie
- szkolenie
- dokumentacja techniczno-ruchowa DTR w języku polskim
- deklaracja zgodności CE
- spełnienie wymagań przepisów prawa UE i RP norm bezpieczeństwa